

LEAN SIX SIGMA NA PRÁTICA: TREINAMENTO INTEGRADO

Objetivos:

Transformação de Processos com Lean e Six Sigma

Público-alvo:

Profissionais da indústria, gestores, coordenadores, supervisores, analistas de processos, administradores, qualidade e áreas correlatas, estudantes.

Metodologia:

Exposição dialogada, dinâmicas em grupo, exercícios práticos, estudo de casos e simulações.

Conteúdo Programático Geral:

Módulo 1 – Lean Manufacturing (8 horas)

Apresentar os fundamentos do pensamento enxuto, com foco na eliminação de desperdícios e criação de valor.

Conteúdo Programático:

1. Introdução ao Lean Manufacturing

- Origem e princípios do Lean
- Valor e fluxo de valor
- Mentalidade Lean e cultura de melhoria contínua

2. Os 8 Desperdícios (Mudas)

- Superprodução
- Espera
- Transporte
- Processamento excessivo
- Estoques
- Movimentação
- Defeitos
- Potencial humano não aproveitado

3. Ferramentas Lean

- Mapeamento de Fluxo de Valor (VSM)
- 5S
- Kaizen

- Poka-Yoke
- Kanban
- Andon
- Heijunka

4. Gestão A3

- Estrutura do relatório A3
- PDCA aplicado no A3
- Resolução de problemas baseada em fatos

Módulo 2 – Six Sigma (8 horas)

Apresentar os fundamentos do Six Sigma, principais ferramentas estatísticas e a metodologia DMAIC.

Conteúdo Programático:

1. Introdução ao Six Sigma

- Conceito de Sigma
- Redução da variabilidade
- Benefícios da abordagem estatística

2. Metodologia DMAIC

- Definir: Problema, escopo, voz do cliente (VOC)
- Medir: Coleta de dados, SIPOC, Mapa de Processo
- Analisar: Diagrama de causa e efeito, histogramas, pareto, testes estatísticos básicos
- Melhorar: Brainstorming, 5 porquês, FMEA, experimentação
- Controlar: Controle estatístico de processo (CEP), plano de controle

3. Ferramentas Estatísticas Básicas

- Média, mediana, desvio padrão
- Gráficos de controle
- Histograma
- Capacidade de processo (Cp, Cpk)

4. Comparação entre A3 (Lean) e DMAIC (Six Sigma)

- Similaridades e diferenças na estrutura de pensamento e aplicação
- Quando usar um ou outro

5. Integração Lean Six Sigma

- Como Lean e Six Sigma se complementam
- Eliminação de desperdícios x Redução de variabilidade

Datas: 04, 11, 18 e 25 de novembro de 2025

Horário: 18h às 22h

Carga horária: 16 horas

Local: Fundação Fritz Müller | Rua Iguaçu, 151 – Itoupava Seca – Blumenau/SC

Investimento: R\$ 1.335,00 em 4x de R\$ 333,75 no boleto ou 10x cartão de crédito

! Importante: Sua inscrição será confirmada assim que o pagamento da primeira parcela for efetuado.

Incluso: Material didático, *coffee break* e certificado para participantes com mínimo de 75% de frequência.

Currículo Professor: *Cristiano Chiminelli*

Mestre em Engenharia de Produção (Desenvolvimento de Produto e Processo); Especialista em Lean Manufacturing; Especialista em Black Belt Six Sigma; Engenheiro de Produção; Possui 21 anos de experiência na área de Gestão e Melhoria Industrial; Professor universitário nos cursos de Administração, Logística, Processos Gerenciais e Engenharia. Realiza cursos presencial e in company de Gestão da Qualidade, Sete Ferramentas da Qualidade, Gestão de PPCP, Gestão de Estoque, Cronoanálise, Gestão da Produção, Administração da Produção, Introdução ao Lean, Lean Office, Padronização DNA Lean, Metodologia Six Sigma, Modelagem Simulação de Sistema.

Obs. É necessário o preenchimento do número mínimo de participantes para a realização do curso. Caso não seja preenchido, a coordenação reserva-se o direito de não abrir a turma e realizar a devolução do valor da entrada.

CLIENTES

**ALTONA • ANDRITZ • BLUKIT • BN PAPÉIS • BÜHLER
CIA DA MEIA • DIMY • DÖHLER • ELG • FAKINI • FEY
HACO • INCAPE • KARSTEN • KOERICH • LINCE
LUNELLI • REDE COOPER • RUDOLPH • SCHRADER**